

INM GenIO

Центробежные насосы с
установленным инвертором
частоты на двигателе



Всасывающий фланец	DN 40...DN 200
Выходной фланец	DN 40...DN 200
Рабочее давление	10 атм.
Испытательное давление корпуса	13 атм.
Рабочая температура	-25 - 120 °C
Диапазон напора	2 - 360 м³/ч
Диапазон ман. нагрузки	2 - 105 м
Диапазон скорости	1000 - 3600 об/мин



Места Практического Применения

В водопроводных сетях и водонапорных установках

В системах орошения, дождевания и дренажа

В системах циркуляции горячей или холодной воды, отопления и охлаждения

Для заполнения и опорожнения емкостей и резервуаров,

В промышленных процессах

Особенности дизайна

Он состоит из двух одноступенчатых самовсасывающих центробежных насосов, расположенных в ряд.

Основные размеры и номинальный расход рассчитаны в соответствии со стандартами DIN 24255 и EN 733.

Крыльчатка одностороннего всасывания, закрытого типа; оснащена опорными кольцами для компенсации осевых нагрузок и динамически сбалансировано.

Фланцы соответствуют DIN 2535 и классу давления PN 16. Всасывающий и нагнетательный фланцы идентичны и расположены на одной оси. Оба фланца оснащены отверстиями для сброса давления.

Инвертор, встроенный в систему, имеет компактную конструкцию и используется в интеллектуальных применениях.

Преобразователь частоты легко монтируется на двигатель.

Двигатель соединяется с насосом путем навинчивания вала двигателя на вал насоса через адаптер и фланец.

Вал насоса, рабочее колесо и другие детали могут быть сняты без вмешательства во всасывающий и нагнетательный трубопроводы или корпус, что значительно упрощает монтаж и техническое обслуживание.

Характеристики вала

Вал двигателя изготавливается как вставка в вал насоса, однако после определенной мощности валы насоса и двигателя соединяются отдельной муфтой.

Практика применения герметичности

В стандартной комплектации используется механическое уплотнение.

Торцевое уплотнение смазывается перекачиваемой жидкостью.

Корпус подшипника

Вал двигателя устанавливается на вал насоса. В двигателях выше определенной мощности, вал насоса и вал двигателя соединяются отдельной муфтой. Подшипники двигателя способны воспринимать осевые и радиальные нагрузки. Эти подшипники заполнены пожизненным запасом термостойкой смазки.

Особенности дизайна

Совместим с асинхронными двигателями и двигателями типа PMSM. Он обеспечивает гибкость и возможность бесперебойной работы с различными типами двигателей.

Он может работать в диапазоне мощности 0,75–18,5 кВт и обеспечивает выходную частоту 0–600 Гц. Благодаря широкому рабочему диапазону он может применяться в самых разных областях.

Он обеспечивает точное управление системой благодаря усовершенствованному ПИД-регулированию и поддержке двух датчиков давления. Он обеспечивает бесперебойную работу благодаря функции резервного копирования в случае отказа передатчика.

На графическом ЖК-дисплее можно отслеживать мгновенные данные системы (давление, частота, ток, выходная мощность и т.д.).

Удобный интерфейс позволяет легко контролировать производительность системы.

Ориентирован на энергоэффективность; экономит деньги за счет автоматического снижения выходного напряжения при низких нагрузках. Повышает безопасность системы благодаря совместной работе с системами обнаружения утечек воды.

Имеется протокол связи Mod-Bus и поддержка внешнего питания устройства 24 В. Обеспечивает легкую интеграцию в системы автоматизации.

Кодовое обозначение насосов

INM GenIO 100 – 200

Название серии

Аксессуар

Номинальный диаметр нагнетательного фланца (мм)

Номинальный диаметр крыльчатки (мм)

НАЗВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ					
	Чугун GG25	Ковкий чугун GGG40	AISI 420	AISI 304	AISI 316	Бронз CuSn10
Корпус насоса	●	○		○	○	○
Адаптер	●	○		○	○	○
Крыльчатка	●	○		○	○	○
Вал			●	○	○	
Фланец двигателя	●	○		○	○	○
Износостойкое кольцо	●	○		○	○	○

● Стандартный материал

○ Опционный материал

masdaf.com



Хорошее будущее для мира



Служба поддержки клиентов
+90 850 888 8 627

Orta Mahallesi Atayolu Caddesi
No:16 Tuzla - İstanbul / Türkiye

📷 ✂️ 📺 📱 📺
masdaf.com